

# 183GZ-5200 2 GALLON HOSE/GUN CLEANER

**Clean equipment extremely efficiently with less solvent**

**Important: Read and follow all instructions and SAFETY PRECAUTIONS before using this equipment. Retain for future reference.**



**DESCRIPTION**

Binks Hose/Gun Cleaner provides a means of cleaning the inside of material hose, fluid passageways of spray guns, and other paint equipment. It is designed to mix solvents and compressed air to pressure flush paint lines and passages quickly and thoroughly, eliminating color contamination and saving time. This results in clean and dry paint passageways using less than 25% of cleaning solvents required in wet flush systems.

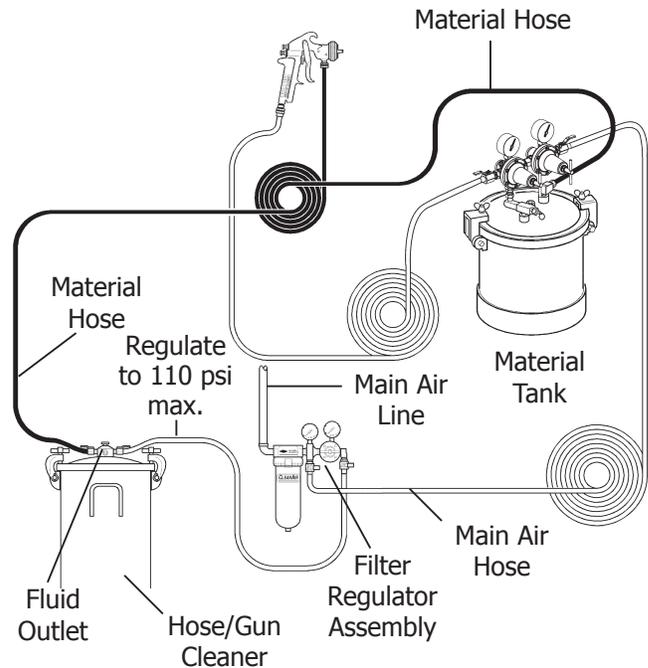
**SPECIFICATIONS**

Maximum Working Pressure	110 psi
Capacity	Up to 2.8 Gallons
Tank Shell	SA-414 Steel, Galvanized (Zinc)
Tank Lid	SA-414 Steel, Galvanized (Zinc)
Fluid Tube	3/8 in. Steel Pipe, Galvanized
Fluid Outlet	3/8 NPS(M) (Plated Brass)
Air Inlet	1/4 NPS(M)
Hose Cleaner Hub	Aluminum
Plugs	Steel, Zinc Plate

**WETTED PARTS**

Galvanized steel, aluminum, nickel plated brass, PTFE, Santoprene®, Sarlink®, and polyethylene.

**Typical Installation**



**⚠ WARNING**

High pressure can cause serious injury.  
Follow the pressure-relief procedure on page 3 before opening the lid or performing maintenance on the tank.

**⚠ WARNING**

Static electricity produced when using this Hose/Gun Cleaner can cause serious injury.

To prevent sparks from static electricity, you must ground:

1. The Hose/Gun Cleaner
2. The gun or tool attached to the fluid hose
3. The equipment to be cleaned

To Ground equipment:

1. Use air hose containing static electricity grounding wire.
2. Attach one end of a ground wire to each item listed above.
3. Attach the other end of the wire to a water pipe, metal electrical conduit, or any pipe or structural member known to be grounded.

In this part sheet, the words **WARNING**, **CAUTION** and **NOTE** are used to emphasize important safety information as follows:

## **WARNING**

Hazards or unsafe practices which could result in severe personal injury, death or substantial property damage.

## **CAUTION**

Hazards or unsafe practices which could result in minor personal injury, product or property damage.

## **NOTE**

Important installation, operation or maintenance information.

## **WARNING**

### Read the following warnings before using this equipment.



#### READ THE MANUAL

Before operating finishing equipment, read and understand all safety, operation and maintenance information provided in the operation manual.



#### OPERATOR TRAINING

All personnel must be trained before operating finishing equipment.



#### EQUIPMENT MISUSE HAZARD

Equipment misuse can cause the equipment to rupture, malfunction, or start unexpectedly and result in serious injury.



#### LOCK OUT / TAG-OUT

Failure to de-energize, disconnect, lock out and tag-out all power sources before performing equipment maintenance could cause serious injury or death.



#### AUTOMATIC EQUIPMENT

Automatic equipment may start suddenly without warning.



#### PRESSURE RELIEF PROCEDURE

Always follow the pressure relief procedure in the equipment instruction manual.



#### KEEP EQUIPMENT GUARDS IN PLACE

Do not operate the equipment if the safety devices have been removed.



#### KNOW WHERE AND HOW TO SHUT OFF THE EQUIPMENT IN CASE OF AN EMERGENCY



#### WEAR SAFETY GLASSES

Failure to wear safety glasses with side shields could result in serious eye injury or blindness.



#### INSPECT THE EQUIPMENT DAILY

Inspect the equipment for worn or broken parts on a daily basis. Do not operate the equipment if you are uncertain about its condition.



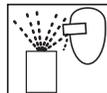
#### NEVER MODIFY THE EQUIPMENT

Do not modify the equipment unless the manufacturer provides written approval.



#### NOISE HAZARD

You may be injured by loud noise. Hearing protection may be required when using this equipment.



#### PROJECTILE HAZARD

You may be injured by venting liquids or gases that are released under pressure, or flying debris.



#### PINCH POINT HAZARD

Moving parts can crush and cut. Pinch points are basically any areas where there are moving parts.



#### STATIC CHARGE

Fluid may develop a static charge that must be dissipated through proper grounding of the equipment, objects to be sprayed and all other electrically conductive objects in the dispensing area. Improper grounding or sparks can cause a hazardous condition and result in fire, explosion or electric shock and other serious injury.



#### WEAR RESPIRATOR

Toxic fumes can cause serious injury or death if inhaled. Wear a respirator as recommended by the fluid and solvent manufacturer's Safety Data Sheet.



#### TOXIC FLUID & FUMES

Hazardous fluid or toxic fumes can cause serious injury or death if splashed in the eyes or on the skin, inhaled, injected or swallowed. LEARN and KNOW the specific hazards or the fluids you are using.



#### FIRE AND EXPLOSION HAZARD

Improper equipment grounding, poor ventilation, open flame or sparks can cause a hazardous condition and result in fire or explosion and serious injury.



#### MEDICAL ALERT

Any injury caused by high pressure liquid can be serious. If you are injured or even suspect an injury:

- Go to an emergency room immediately.
- Tell the doctor you suspect an injection injury.
- Show the doctor this medical information or the medical alert card provided with your airless spray equipment.
- Tell the doctor what kind of fluid you were spraying or dispensing.



#### GET IMMEDIATE MEDICAL ATTENTION

To prevent contact with the fluid, please note the following:

- Never point the gun/valve at anyone or any part of the body.
- Never put hand or fingers over the spray tip.
- Never attempt to stop or deflect fluid leaks with your hand, body, glove or rag.
- Always have the tip guard on the spray gun before spraying.
- Always ensure that the gun trigger safety operates before spraying.



#### PROP 65 WARNING

WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

**IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE EMPLOYER TO PROVIDE THIS INFORMATION TO THE OPERATOR OF THE EQUIPMENT. FOR FURTHER SAFETY INFORMATION REGARDING THIS EQUIPMENT, SEE THE GENERAL EQUIPMENT SAFETY BOOKLET (77-5300).**

Binks reserves the right to modify equipment specification without prior notice.

The following hazards may occur during the normal use of this equipment. Please read the following chart.

HAZARD	CAUSE	SAFEGUARDS
<b>Fire</b> 	Solvents and coatings can be highly flammable or combustible, especially when sprayed.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adequate exhaust must be provided to keep the air free of accumulations of flammable vapors.</li> <li>2. Smoking must never be allowed in the spray area.</li> <li>3. Fire extinguishing equipment must be present in the spray area.</li> </ol>
<b>Fire – Pressure tank</b> 	Vapors from flammable liquids can catch fire or explode.	Keep tank at least 10 feet away from sources of ignition. Ignition sources include hot objects, mechanical sparks, and arcing (non -explosion proof) electrical equipment.
<b>Explosion Hazard – Pressure Tank – Static Electricity</b> 	Static electricity is created by the flow of fluid through the pressure tank and hose. If all parts are not properly grounded, sparking may occur. Sparks can ignite vapors from solvents and the fluid being sprayed.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ground the pressure tank by connecting one end of 12 gauge (minimum) ground wire to the pressure tank and the other end to a true earth ground. Local codes may have additional grounding requirements.</li> <li>2. See illustration on page 4 for grounding and grounding hardware required.</li> </ol>
<b>Explosion Hazard – Pressure Tank – Rupture</b> 	Making changes to a pressure tank will weaken it.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Never drill into, weld, or modify the tank in any way.</li> <li>2. Do not adjust, remove, or tamper with the safety valve. If replacement is necessary, use the same type and rating of valve.</li> </ol>
<b>Explosion Hazard – Galvanized Tanks – Material Compatibility</b> 	Halogenated hydrocarbon solvents – for example 1-1-1 Trichloroethane and methylene chloride – can chemically react with aluminum parts and components and cause an explosion hazard. These solvents will also corrode the galvanized tank coating.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Read the label or data sheet for the material. Do not use materials containing these solvents with galvanized pressure tanks. Stainless steel tank models may be used with halogenated solvents.</li> <li>2. Refer to specifications chart to ensure that fluids are chemically compatible with the tank wetted parts. Before placing fluids or solvents in tank, always read accompanying manufacturer's literature.</li> </ol>
<b>General Safety</b>	Improper operation or maintenance may create a hazard.	Operators should be given adequate training in the safe use and maintenance of the equipment (in accordance with the requirements of NFPA-33, Chapter 15 in U.S.) Users must comply with all local and national codes governing ventilation, fire precautions, operation, maintenance, and housekeeping (in the U.S., these are OSHA sections 1910.94 and 1910.107, and NFPA-33.

<b>⚠ WARNING</b>	<b>PRESSURE RELIEF PROCEDURE</b> <b>To reduce the risk of injury, follow the pressure relief procedure below</b>
<p>High pressure can cause serious injury.</p> <p>Pressure is maintained in a pressure tank after the system has been shut down.</p> <p>Always follow this procedure to relieve pressure from the tank.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Before checking or servicing any part of the spray system</li> <li>• Before attempting removal of fill port cap or tank cover</li> <li>• Whenever the tank is left unattended</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn off the main air supply to the tank.</li> <li>2. Close the air inlet valve located on the tank air manifold.</li> <li>3. Bleed off air in the tank by turning the air relief valve (5) thumb screw counterclockwise. Wait until all the air has escaped through the valve before removing the pressure tank cover or fill port cap.</li> <li>4. Leave the air relief valve open until you have reinstalled the tank cover or fill port cap.</li> </ol>

**BACK FLUSHING EXCESS MATERIAL**

When spraying is complete, back flush remaining material in spray gun and hose as follows:

1. Turn off air to material tank and bleed air out of the material tank.
2. Loosen clamps on tank lid. Tip lid so material will run out of fluid tube into material tank.
3. Loosen air cap on gun 2 to 3 turns and hold rag over cap. Pull trigger and force material from gun and hose back into tank.

**TO CLEAN HOSE AND GUN PASSAGES:**

1. Fill Hose/Gun Cleaner with suitable cleaning solvent. Note: This model cannot be used with halogenated hydrocarbon solvents. Close lid on cleaner.
2. Connect air hose to 1/4 NPS(M) ball valve (4). Close ball valve. Regulate air pressure (must be remotely regulated) to a maximum of 110 PSI.
3. Disconnect material hose from material supply tank and connect to 3/8 NPS(M) ball valve (5).

4. Open both ball valves.
5. Turn metering valve on top of the Hose/ Gun Cleaner to adjust the solvent-to-air ratio. Turn counterclockwise to increase solvent and clockwise to decrease solvent. Fully clockwise shuts off solvent completely. To begin, open counterclockwise 2 turns for sufficient solvent for cleaning.
6. Trigger gun into a properly grounded container. Continue spraying until solvent is clear with no traces of paint.
7. Turn metering valve full clockwise, shutting off solvent flow, while allowing air to continue to flow. Continue until all solvent is removed.
8. Turn off air at source. Trigger gun to remove residual air pressure. Close both ball valves.

**PREVENTIVE MAINTENANCE**

Check Lid Gasket (11) and Needle Valve Gasket (2) for signs of wear or damage. Replace as needed.

Lift ring on safety valve (6) once a week to unseat it and make sure that it is working properly. Safety valve should be kept clean and free of dirt and paint at all times.

**ACCESSORIES**

**Air Supply Hose**

71-20000 Air Hose – with static ground wire braid, 5/16” ID. Also need two re-useable 72-1317 connectors.

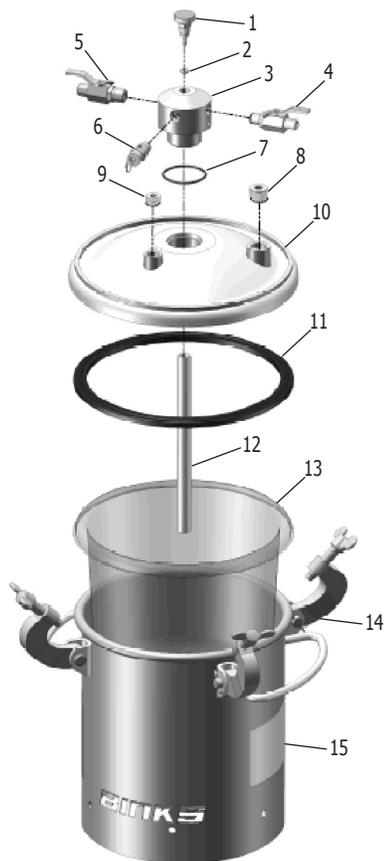
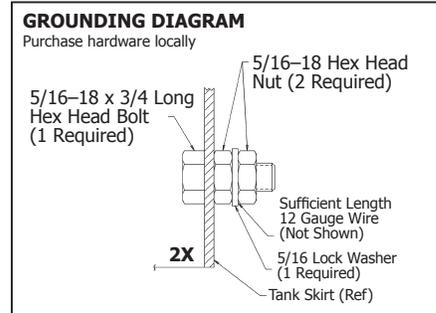
Or

71-2100 Air Hose – with static ground wire braid, 3/8” ID. Also need two re-useable 72-1325 connectors.

Or

**Fluid Delivery Hose**

71-282 Nylon lined fluid hose – 3/8” ID. Also need two re-useable 72-1328 connectors.



ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	HD-409	NEEDLE VALVE ASSEMBLY	1
2	HD-39-K2	NEEDLE VALVE GASKET (KIT OF 2)	1
3	HD-430	HD SUB ASSEMBLY	1
4	VA-542	BALL VALVE (1/4 NPS)	1
5	VA-540	BALL VALVE (3/8 NPS)	1
6	TIA-5110	SAFETY VALVE ASSEMBLY	1
7	SSG-8184-K2	O-RING (KIT OF 2)	1
8	• ----	PLUG (1/2-14 NPT)	1
9	• ----	PLUG (3/8-18 NPT)	1
10	QMG-400	TANK LID	1
11	QMS-80-1	TANK GASKET	1
12	PT-31	FLUID TUBE	1
13	PT-78-K10	TANK LINER (KIT OF 10)	1
14	KK-5013	CLAMP, PIN, & SCREW KIT	4
15	QMG-502-1	TANK & LUG ASSEMBLY	1

• Purchase locally

---

**NOTES**

---

## WARRANTY POLICY

Binks products are covered by Carlisle Fluid Technologies one year materials and workmanship limited warranty. The use of any parts or accessories, from a source other than Carlisle Fluid Technologies, will void all warranties. For specific warranty information please contact the closest Carlisle Fluid Technologies location listed below.

Carlisle Fluid Technologies reserves the right to modify equipment specifications without prior notice. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK®, and Binks® are registered trademarks of Carlisle Fluid Technologies, Inc.

©2017 Carlisle Fluid Technologies, Inc.  
All rights reserved.

---

Binks is part of Carlisle Fluid Technologies, a global leader in innovative finishing technologies. For technical assistance or to locate an authorized distributor, contact one of our international sales and customer support locations.

**USA/Canada**

info@carlisleleft.com  
Tel: 1-888-992-4657  
Fax: 1-888-246-5732

**Mexico**

ventas@carlisleleft.com.mx  
Tel: +52 55 5321 2300  
Fax: +52 55 5310 4790

**Germany**

info@carlisleleft.eu  
Tel: +49 (0) 6074 403 1  
Fax: +49 (0) 6074 403 281

**United Kingdom**

info@carlisleleft.eu  
Tel: +44 (0)1202 571 111  
Fax: +44 (0)1202 573 488

**Japan**

overseas-sales@carlisleleft.co.jp  
Tel: +81 45 785 6421  
Fax: +81 45 785 6517

**Australia**

sales@carlisleleft.com.au  
Tel: +61 (0) 2 8525 7555  
Fax: +61 (0) 2 8525 7575

**China**

mkt@carlisleleft.com.cn  
Tel: +8621-3373 0108  
Fax: +8621-3373 0308

**Brazil**

vendas@carlisleleft.com.br  
Tel: +55 11 5641 2776  
Fax: +55 11 5641 1256

For the latest information about our products, visit [www.carlisleleft.com](http://www.carlisleleft.com).

## 183GZ-5200

# LIMPIADOR DE MANGUERA/PISTOLA DE 2 GALONES

**Limpie el equipo muy eficientemente con menos disolvente**

**Importante: Lea y siga todas las instrucciones y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD antes de usar este equipo. Guardar para referencia en el futuro.**



### DESCRIPCIÓN

El limpiador de manguera/pistola de Binks ofrece un medio para limpiar el interior de la manguera de materiales, los conductos de fluido de las pistolas pulverizadoras y otros equipos de pintura. Está diseñado para mezclar disolventes y aire comprimido con el propósito de presionar las líneas y conductos de pintura purgada de manera rápida y completa, para eliminar la contaminación de los colores y ahorrar tiempo. Esto produce conductos de pintura limpios y secos usando menos del 25% de los disolventes de limpieza necesarios en los sistemas de sistemas de purga mojada.

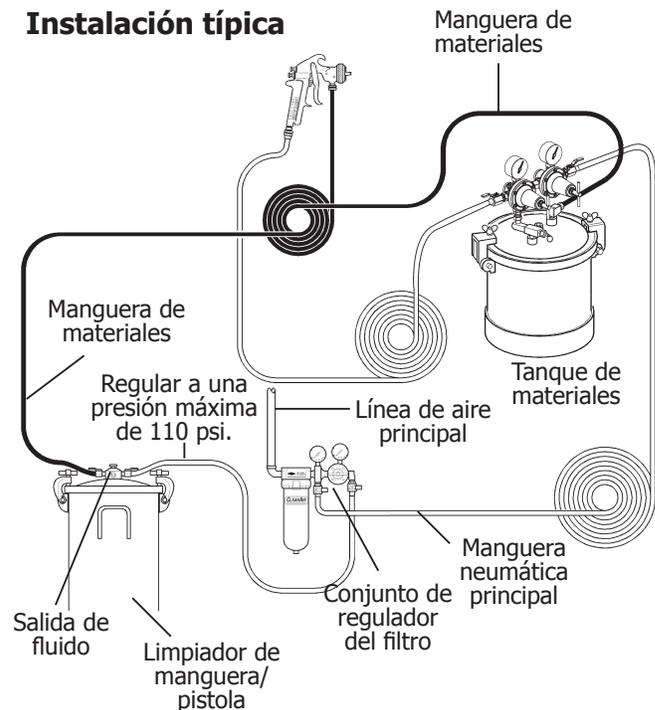
### ESPECIFICACIONES

Presión máxima de trabajo	110 psi
Capacidad	Hasta 2.8 gal.
Casco del tanque	Acero SA-414, galvanizado (Zinc)
Tapa del tanque	Acero SA-414, galvanizado (Zinc)
Tubo de fluidos	Tubo de acero, galvanizado 3/8 pulg.
Salida de fluido	3/8 NPS(M) (Latón enchapado)
Entrada de aire	1/4 NPS(M)
Boca de conexión del limpiador de manguera	Aluminio
Tapones	Acero, enchapado en zinc

### PIEZAS HUMEDECIDAS

Acero galvanizado, aluminio, latón niquelado, PTFE, Santoprene®, Sarlink® y polietileno.

### Instalación típica



### ⚠ ADVERTENCIA

La alta presión puede ocasionar lesiones graves.

Siga el procedimiento de liberación de presión en la página 3 antes de abrir la tapa o realizar labores de mantenimiento en el tanque.

### ⚠ ADVERTENCIA

La electricidad estática producida al usar este limpiador de manguera/pistola puede ocasionar lesiones graves.

Para evitar las chispas de la electricidad estática, se debe hacer una conexión a tierra:

1. El limpiador de manguera/pistola
2. La pistola o la herramienta fijada a la manguera de fluido
3. El equipo que va a ser limpiado

Conexión a tierra del equipo:

1. Use una manguera neumática que contenga un cable de tierra de electricidad estática.
2. Fije un extremo de un cable de tierra a cada uno de los elementos listados anteriormente.
3. Fije el otro extremo del cable a un tubo de agua, un conducto eléctrico metálico o un tubo o miembro estructural que se sepa tiene conexión a tierra.

En esta Hoja de piezas, las palabras **ADVERTENCIA**, **PRECAUCIÓN** y **NOTA** se emplean para enfatizar información de seguridad importante de la siguiente forma:

## **ADVERTENCIA**

Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales graves, la muerte o daño substancial a la propiedad.

## **PRECAUCIÓN**

Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales leves, la muerte, daño al producto o a la propiedad.

## **NOTA**

Información importante de instalación, operación o mantenimiento.

## **ADVERTENCIA**

**Lea las siguientes advertencias antes de usar este equipo.**



### **LEA EL MANUAL**

Antes de operar los equipos de acabado, lea y comprenda toda la información de seguridad, operación y mantenimiento incluida en el manual de operaciones.



### **CAPACITACIÓN DE LOS OPERADORES**

Todos los miembros del personal deben ser capacitados antes de operar los equipos de acabado.



### **PELIGRO DE USO INDEBIDO DEL EQUIPO**

El uso indebido del equipo puede ocasionar averías, mal funcionamiento o activación imprevista lo que a su vez puede producir lesiones graves.



### **BLOQUEO / ETIQUETADO**

Desactivar, desconecte, bloquee y etiquete de espera de todas las fuentes de alimentación antes de realizar el mantenimiento del equipo. No hacerlo puede causar lesiones graves o la muerte.



### **EQUIPOS AUTOMÁTICOS**

Los equipos automáticos pueden activarse súbitamente sin advertencia.



### **PROCEDIMIENTO DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN**

Siga siempre el procedimiento de liberación de presión que aparece en el manual de instrucciones del equipo.



### **MANTENGA LAS DEFENSAS DEL EQUIPO EN SU LUGAR**

No operar los equipos si los dispositivos de seguridad fueron retirados.



### **SEPA CÓMO Y DÓNDE DESACTIVAR LOS EQUIPOS EN CASO DE EMERGENCIA.**



### **USE GAFAS PROTECTORAS**

No usar gafas protectoras con resguardos laterales puede ocasionar lesiones graves en los ojos o ceguera.



### **INSPECCIONE LOS EQUIPOS DIARIAMENTE**

Inspeccione diariamente los equipos para verificar que no tengan piezas gastadas o rotas. No opere los equipos si no está seguro de esta condición.



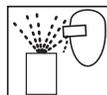
### **NUNCA MODIFIQUE LOS EQUIPOS**

No modifique el equipo sin la autorización escrita del fabricante.



### **NOISE HAZARD**

You may be injured by loud noise. Hearing protection may be required when using this equipment.



### **PELIGRO DE PROYECTILES**

Usted puede resultar lesionado por dar salida a líquidos o gases liberados bajo presión o por restos volanderos.



### **PELIGRO DE PUNTOS DE PRESIÓN**

Las partes móviles pueden aplastar y ocasionar cortaduras. Los puntos de presión son básicamente todas las áreas donde haya partes móviles.



### **CARGA ESTÁTICA**

Los fluidos pueden generar una carga estática que debe ser disipada mediante la debida conexión a tierra del equipo, los objetos que van a ser atomizados y todos los demás objetos electroconductores en el área de aplicación. La conexión a tierra indebida o las chispas pueden ocasionar condiciones de peligro y producir incendios, explosiones o descargas eléctricas y otras lesiones graves.



### **USE UN RESPIRADOR**

La inhalación de vapores tóxicos puede ocasionar lesiones graves o la muerte. Use un respirador como lo recomienda la Hoja de datos de seguridad del fabricante de fluido y el solvente.



### **FLUIDOS Y VAPORES TÓXICOS**

Los fluidos peligrosos o los vapores tóxicos pueden ocasionar lesiones graves o la muerte si se salpican a los ojos o la piel, se inhalan, se inyectan o ingieren APRENDA y CONOZCA los peligros específicos de los fluidos que está utilizando.



### **PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN**

La conexión a tierra indebida de los equipos, la ventilación insuficiente, la llama abierta o las chispas pueden ocasionar condiciones de peligro y producir incendios, explosiones y otras lesiones graves.



### **ALERTA MÉDICA**

Cualquier lesión ocasionada por líquido de alta presión puede ser grave. Si sufre una lesión o sospecha haber sufrido una:

- Vaya a una sala de emergencia de inmediato.
- Informe al médico que sospecha haber sufrido una lesión por inyección.
- Muestre al médico esta información médica o la tarjeta de alerta médica provista con su equipo de pulverización sin aire.
- Informe al médico acerca del tipo de fluido que estaba pulverizando o aplicando.
- Consulte la información específica en la Hoja de datos de seguridad.



### **CONSIGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATA**

Para evitar el contacto con el fluido, tenga en cuenta lo siguiente:

- Nunca apunte la pistola/válvula hacia ninguna persona ni hacia ninguna parte del cuerpo.
- Nunca ponga la mano ni los dedos sobre la punta pulverizadora.
- Nunca trate de detener ni desviar los escapes de fluido con la mano, el cuerpo, guantes o trapos.
- Antes de atomizar, tenga siempre el resguardo de la punta puesto en la pistola pulverizadora.
- Antes de atomizar, asegúrese siempre de que el seguro del disparador de la pistola esté operativo.
- Cuando deje de atomizar, póngale siempre el seguro al disparador de la pistola.



### **ADVERTENCIA PROP 65**

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que según información en poder del estado de California producen cáncer, defectos de nacimiento y otros daños al sistema reproductor.

**ES RESPONSABILIDAD DEL EMPLEADOR SUMINISTRAR ESTA INFORMACIÓN AL OPERADOR DEL EQUIPO. PARA MÁS INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ACERCA DE LOS EQUIPOS, CONSULTE EL FOLLETO DE SEGURIDAD GENERAL DE LOS EQUIPOS (77-5300).**

Binks se reserva el derecho de modificar la especificación del equipo sin aviso previo.

## TANQUES ASME DE 2 GALONES – MEDIDAS PREVENTIVAS

Durante el uso normal de este equipo pueden ocurrir las siguientes situaciones de peligro. Sírvase leer la siguiente tabla.

PELIGRO	CAUSA	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Incendio</b> 	Los solventes y recubrimientos pueden ser altamente inflamables o combustibles, especialmente cuando se atomizan.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Debe proveerse de un escape adecuado para mantener el aire libre de acumulaciones de vapores inflamables.</li> <li>2. Nunca debe permitirse fumar en el área donde se atomiza.</li> <li>3. En el área donde se atomiza debe haber equipo extintor de incendios.</li> </ol>
<b>Incendio – Tanque a presión</b> 	Los vapores provenientes de líquidos inflamables pueden prender fuego o explotar.	Mantenga el tanque al menos a 10 pies de distancia de las fuentes de ignición. Las fuentes de ignición incluyen objetos calientes, chispas mecánicas y equipos eléctricos con formación de arcos (no a prueba de explosiones).
<b>Peligro de explosión – Tanque a presión – Electricidad estática</b> 	La electricidad estática se crea por el flujo de fluido a través del tanque a presión y la manguera. Si todas las piezas no tienen la debida conexión a tierra, podrían producirse chispas. Las chispas pueden encender los vapores de los solventes y el fluido que está siendo atomizado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Haga la conexión a tierra del tanque a presión acoplado un extremo del cable de tierra calibre 12 (mínimo) al tanque a presión y el otro extremo a una conexión a tierra efectiva. Los códigos locales pueden tener requisitos de conexión a tierra adicionales.</li> <li>2. Ver en la ilustración de la página 6 los requisitos de conexión a tierra y los accesorios de conexión a tierra requeridos.</li> </ol>
<b>Peligro de explosión – Tanque a presión – Ruptura</b> 	Hacer cambios a un tanque a presión lo debilitará.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nunca perfore, solde o modifique de ninguna manera el tanque.</li> <li>2. No ajuste, quite o manipule indebidamente la válvula de seguridad. Si fuese necesario reemplazar, use una válvula del mismo tipo y con la misma clasificación.</li> </ol>
<b>Peligro de explosión – Tanques galvanizados – Compatibilidad del material</b> 	Los solventes con hidrocarburos halogenados –por ejemplo 1-1-1 tricloroetano y cloruro de metileno– pueden reaccionar químicamente con las piezas y componentes de aluminio y ocasionar peligro de explosión. Estos solventes también corroen el recubrimiento del tanque galvanizado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lea la etiqueta y la hoja de información del material. No use materiales que contengan estos solventes con tanques a presión galvanizados. Se pueden usar modelos de tanques de acero inoxidable con solventes halogenados.</li> <li>2. Consulte la tabla de especificaciones para asegurarse de que los fluidos sean químicamente compatibles con las partes mojadas del tanque. Antes de introducir fluidos o solventes en el tanque, lea siempre los materiales impresos del fabricante adjuntos.</li> </ol>
<b>Seguridad en general</b>	La operación o mantenimiento indebidos pueden crear un peligro.	Los operadores deben recibir la capacitación adecuada en el uso y mantenimientos sin riesgos (de acuerdo con los requisitos de NFPA-33, Capítulo 15 en EEUU) del equipo. Los usuarios deben cumplir con todos los códigos locales y nacionales que rigen la ventilación, las precauciones contra incendios, la operación, el mantenimiento y la limpieza (en EEUU, estas son las secciones 1910.94 y 1910.107 de OSHA y NFPA-33.

### **⚠️ ADVERTENCIA**

La alta presión puede ocasionar lesiones graves.

La presión se mantiene en un tanque a presión después de haber apagado el sistema.

Siga siempre este procedimiento para liberar la presión del tanque.

### **PROCEDIMIENTO DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN**

Para reducir el riesgo de sufrir una lesión, siga el procedimiento de liberación de presión a continuación

- Antes de revisar o reparar o dar mantenimiento a cualquier parte del sistema de pulverización

- Antes de intentar quitar el sombrerete del puerto de llenado o la cubierta del tanque

- Siempre que el tanque se deje desatendido

1. Interrumpir el suministro de aire principal al tanque.
2. Cerrar la válvula de entrada de aire ubicada en el colector de aire del tanque.
3. Purgar el aire del tanque haciendo girar el tornillo de mariposa de la válvula de liberación de aire (5) en sentido antihorario. Esperar hasta que todo el aire haya salido por la válvula antes de quitar la cubierta del tanque a presión o el sombrerete del puerto de llenado.
4. Dejar abierta la válvula de liberación de aire hasta haber reinstalado la cubierta del tanque o el sombrerete del puerto de llenado.

**EXCESO DE MATERIAL DE RETROPURGACIÓN**

Cuando se haya completado la atomización, retropurgue el material restante en la pistola pulverizadora y la manguera de la manera siguiente:

1. Interrumpa el aire al tanque de materiales y purgue el aire del tanque de materiales.
2. Afloje las abrazaderas en la tapa del tanque. Dé la vuelta a la tapa de manera que el material pasará del tubo de fluido al tanque de materiales.
3. Afloje el sombrerete de aire en la pistola dándole de 2 a 3 vueltas y sostenga el trapo sobre el sombrerete. Apriete el disparador y haga pasar el material de la pistola y la manguera de nuevo al tanque.

**PARA LIMPIAR LOS CONDUCTOS DE LA MANGUERA Y LA PISTOLA:**

1. Llene el limpiador de manguera/pistola con el disolvente de limpieza adecuado. Nota: Este modelo no se puede usar con disolventes con hidrocarburos halogenados. Cierre la tapa del limpiador.
2. Conecte la manguera neumática a la válvula esférica de 1/4 NPS(M) (4). Cierre la válvula esférica. Regule la presión de aire (tiene que ser regulada a distancia) a un máximo de 110 PSI.
3. Desconecte la manguera de materiales del tanque de suministro de materiales y conéctela a la válvula esférica de 3/8 NPS(M) (5).
4. Abra ambas válvulas esféricas.

5. Haga girar una válvula de encima del limpiador de manguera/pistola para ajustar la relación disolvente/aire. Hágala girar en sentido antihorario para aumentar el disolvente y en sentido horario para reducir el disolvente. Completamente en sentido horario cierre el suministro de disolvente totalmente. Para comenzar, dé dos vueltas en sentido antihorario para abrir el suministro de disolvente en cantidades suficientes para limpiar.
6. Active la pistola hacia un recipiente con la debida conexión a tierra. Continúe atomizando hasta que el disolvente esté limpio sin ningún rastro de pintura.
7. Haga girar la válvula de control completamente en sentido horario, interrumpiendo el flujo de disolvente, dejando al mismo tiempo que el aire fluya. Continúe hasta que se haya eliminado todo el disolvente.
8. Interrumpa el aire en la fuente. Active la pistola para eliminar la presión de aire residual. Cierre ambas válvulas esféricas.

**MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

Verifique si hay signos de desgaste o daño en el empaque de la tapa (11) y el empaque de la válvula de aguja (2). Reemplace en caso necesario.

Levante el anillo de la válvula de seguridad (6) una vez por semana para sacarlo y asegurarse de que esté funcionando debidamente. La válvula de seguridad se debe mantener en todo momento limpia y libre de suciedad y pintura.

**ACCESORIOS**

**Manguera de suministro de aire**

71-20000 Manguera neumática – con conductor de malla de cable de tierra con control de estática, DI 5/16". También se necesitan dos conectores 72-1317 reutilizables.

O

71-2100 Manguera neumática – con conductor de malla de cable de tierra con control de estática, DI 3/8". También se necesitan dos conectores 72-1325 reutilizables.

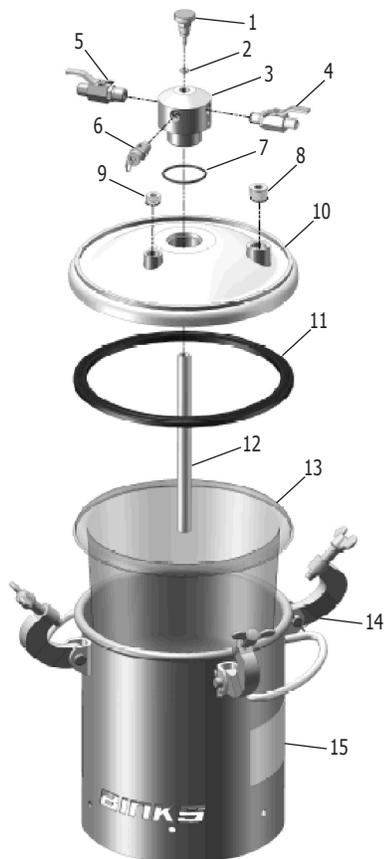
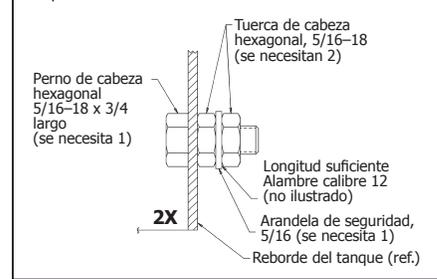
O

**Manguera de suministro de fluido**

71-282 Manguera de fluido revestida con nylon – DI 3/8". También se necesitan dos conectores 72-1328 reutilizables.

**DIAGRAMA DE CONEXIÓN A TIERRA**

Compre los accesorios localmente



**ART. NO.**

ART. NO.	PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	HD-409	CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE LA AGUJA	1
2	HD-39-K2	EMPAQUE DE LA VÁLVULA DE LA AGUJA (KIT de 2)	1
3	HD-430	SUBCONJUNTO HD	1
4	VA-542	VÁLVULA ESFÉRICA (1/4 NPS)	1
5	VA-540	VÁLVULA ESFÉRICA (3/8 NPS)	1
6	TIA-5110	CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE SEGURIDAD	1
7	SSG-8184-K2	JUNTA TÓRICA (KIT de 2)	1
8	• ----	TAPÓN (1/2-14 NPT)	1
9	• ----	TAPÓN (3/8-18 NPT)	1
10	QMG-400	TAPA DEL TANQUE	1
11	QMS-80-1	EMPAQUE DEL TANQUE	1
12	PT-31	TUBO DE FLUIDOS	1
13	PT-78-K10	REVESTIMIENTO INTERIOR DE TANQUE (KIT de 10)	1
14	KK-5013	KIT DE ABRAZADERA, CLAVIJA Y TORNILLO	4
15	QMG-502-1	CONJ. DE TANQUE Y OREJETA	1

• Se vende localmente.

---

**NOTAS**

## POLÍTICA DE GARANTÍAS

Los productos Binks están cubiertos por la garantía limitada de materiales y mano de obra por un año de Carlisle Fluid Technologies. El uso de cualquier pieza o accesorio de una fuente que no sea Carlisle Fluid Technologies, anulará todas las garantías. Para obtener información específica sobre la garantía, favor ponerse en contacto con el local de Carlisle Fluid Technologies más cercano a usted entre los listados a continuación.

Carlisle Fluid Technologies se reserva el derecho de modificar las especificaciones del equipo sin previo aviso. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK®, y Binks® son marcas registradas de Carlisle Fluid Technologies, Inc.

©2017 Carlisle Fluid Technologies, Inc.  
Reservados todos los derechos.

Binks es parte de Carlisle Fluid Technologies, un líder global en tecnologías de acabados pulverizados innovadores. Para asistencia técnica o para localizar un distribuidor autorizado, póngase en contacto con uno de nuestros centros internacionales de ventas y apoyo al cliente listados a continuación.

### EE.UU./Canadá

info@carlisleleft.com  
Teléfono: 1-888-992-4657  
Fax: 1-888-246-5732

### México

ventas@carlisleleft.com.mx  
Teléfono: +52 55 5321 2300  
Fax: +52 55 5310 4790

### Alemania

info@carlisleleft.eu  
Teléfono: +49 (0) 6074 403 1  
Fax: +49 (0) 6074 403 281

### Reino Unido

info@carlisleleft.eu  
Teléfono: +44 (0)1202 571 111  
Fax: +44 (0)1202 573 488

### Japón

overseas-sales@carlisleleft.co.jp  
Teléfono: +81 45 785 6421  
Fax: +81 45 785 6517

### Australia

sales@carlisleleft.com.au  
Teléfono: +61 (0) 2 8525 7555  
Fax: +61 (0) 2 8525 7575

### China

mkt@carlisleleft.com.cn  
Teléfono: +8621-3373 0108  
Fax: +8621-3373 0308

### Brasil

vendas@carlisleleft.com.br  
Teléfono: +55 11 5641 2776  
Fax: +55 11 5641 1256

Para obtener la última información sobre nuestros productos, visite [www.carlisleleft.com](http://www.carlisleleft.com).